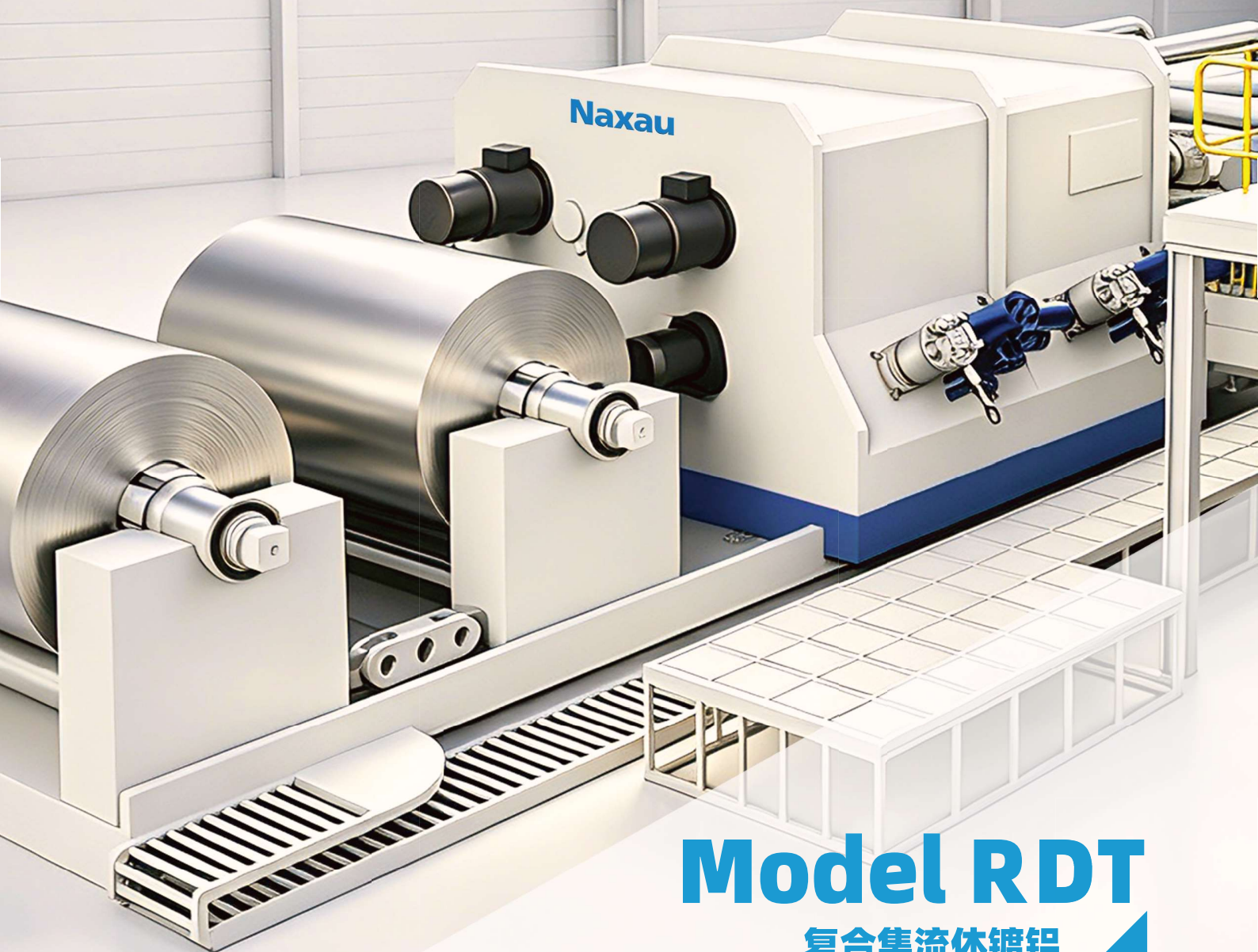


RDT-1350



Model RDT

复合集流体镀铝

■ 多次镀膜高良率
多次沉积形成多层Al结构，消除针孔，针刺通过率提升 $\geq 30\%$

■ 超低张力走膜
适配4-6 μm 超薄PET，主动送膜算法，防褶皱

■ 大容量坩埚快换
连续运行72h以上，低维护设计，缩短维护时间

■ 多标准幅宽可选
650/1350/1700mm标准幅宽，其他幅宽可定制

应用



柔性电子



电磁屏蔽



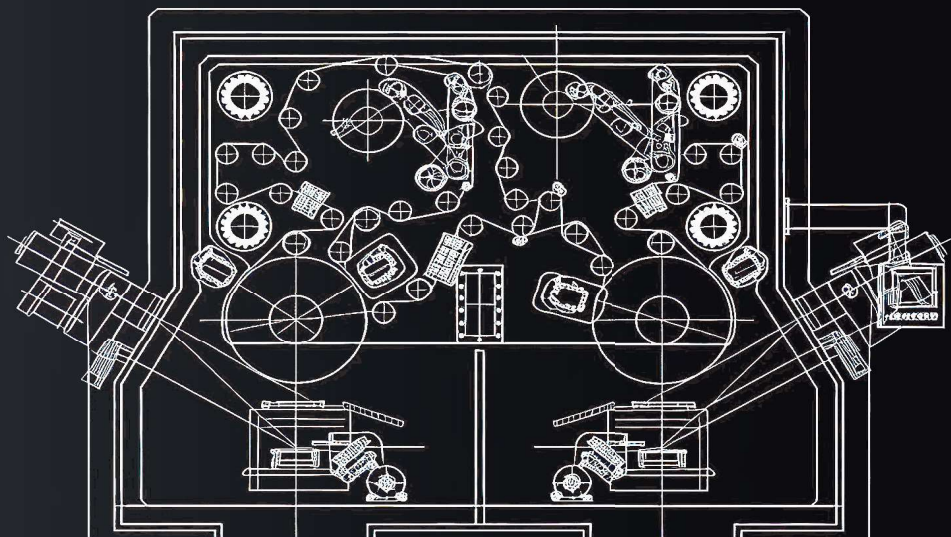
光电显示



全球医疗

技术参数

应用:	复合集流体镀铝	标准幅宽:	650/1350/1700mm
基材:	PET < 10μm	走带速度:	10-100m/min
镀层:	高纯Al 1-5层	源功率:	感应蒸发100-500kw
镀膜方式:	双面沉积	铝层方阻:	≤0.2Ω/sq
铝层总厚:	0.5-2μm	针刺通过率:	提升≥30%



设备概述

Model R-DT1350

是面向复合集流体规模化量产的真空卷绕镀膜设备。集成蒸发/磁控溅射/离子束辅助技术，标配基膜热管理、张力闭环、镀层质量闭环控制，可在单次走膜中完成基膜双面高导电铝层的多次沉积。得益于高效蒸发源与低损耗设计，单次最长镀膜可达20000米，专为长时间连续生产工况设计，操作员干预需求少。设备源于Naxau JVAD快速镀膜平台，将精密卷绕与大功率蒸发技术融合，为柔性基材双面金属化提供一站式量产平台。

行业痛点

传统铝箔重量大、成本高，针刺测试中易短路起火；超薄基膜镀膜易褶皱、针孔多。本设备通过多次镀膜消除针孔、低张力走膜防褶皱、高产能设计降低成本。



纳狮新材料股份有限公司

浙江省嘉兴市平湖经济开发区兴平二路1661号
邮编 314200

电话: 0086 0573 8507 1366
传真: 0086 0573 8507 1367

更多全球纳狮服务网点查询请点击